

Montage- und Prüfsysteme aus dem Ettlinger Alb tal

MCF Technologie GmbH liefert weltweit komplexe Test- und Automatisierungstechnik

Direkt aus dem beschaulichen Alb tal werden Test- und Automatisierungssysteme der MCF Technologie GmbH in die ganze Welt geliefert. Die Systeme werden von namhaften Konzernen ebenso wie von mittelständischen Firmen für Produktion und Test elektroni-

Anzeigen, Schlüssel, Schlösser, Radios und Navigationssysteme. Die Bandbreite reicht von einfachen Prüfadaptern für die Produktvalidierung bis hin zu vollautomatischen Prüfsystemen, die in Produktionslinien integriert werden. Ein aktuelles Projekt, die Entwicklung

Fahrer Informationen wie z.B. Geschwindigkeit und Navigationsdaten in die Windschutzscheibe ein.

Auch Kunden aus anderen Bereichen, wie z.B. der Luftfahrt-, Medizin-, Energie- und Haushaltstechnik oder Labors aus Hochschulen lassen ihre Testsysteme von MCF bauen. Bei der Realisierung der Systeme kann MCF in Zusammenarbeit mit ihrer Birkenfelder Partnerfirma MCD Elektronik GmbH auf eine Vielzahl bereits erfolgreich umgesetzter Projekte zurückgreifen und hat für alle Kunden schnell und preiswert passende Lösungen parat. So konnte beispielsweise für einen Kunden innerhalb von drei Wochen eine vollautomatische Prüf- und Einstellvorrichtung für Klimabedieneinheiten entwickelt werden und das inklusive Design, Konstruktion, Mechanik, Messtechnik, Software und Vorortbetriebnahme im Fertigungswerk in Osteuropa. Ohne das langjährige Know-How der MCF Mitarbeiter wären solche Projektrealisierungszeiten undenkbar. Aber gerade das macht MCF aus und unterscheidet die Firma von ihren Mitbewerbern, die immer öfter auch aus europäischen oder Fernostniedriglohnländern kommen. „Qualität, Flexibilität, Verständnis für die Probleme der Kunden und intelligente Lösungen sind wichtige Merkmale unserer Tätigkeit. Ein niedriger Preis ist nicht immer die günstigste Lösung. Diese Erfahrung haben



Abgleichvorrichtung für Fahrzeugbedieneinheiten

bereits viele unserer Kunden gemacht und wissen dadurch ganz genau, was sie an uns haben. Wir machen durch unser Engagement und unseren Spaß an der Herausforderung Unmögliches möglich. Und wie unser Slogan es schon sagt: Wir nehmen's genau!“, erklärt Patrick Volz, Geschäftsführer und Mitinhaber von MCF.

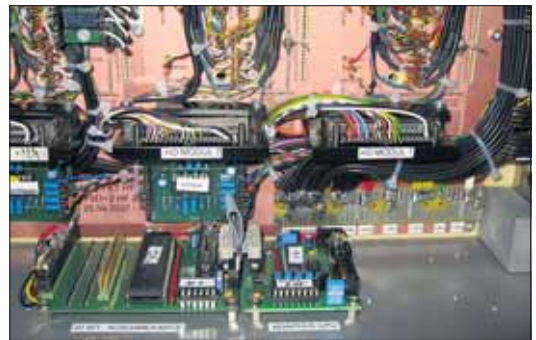


Prüfelektronik für Autoelektrik.

Fotos: MCF

schers und mechatronischer Baugruppen eingesetzt. Hauptkunden sind Automobilzulieferunternehmen, die in Deutschland, Osteuropa, USA, Mexiko und China ihre Produktionsstätten haben. Sie prüfen mit den Testsystemen von MCF Fahrzeugkomponenten, wie z.B. elektronische Steuergeräte, Lenk radmodule, Stellmotoren, Schalter,

eines robotergesteuerten Kameraprüfstands für die Fertigung so genannter „Head-Up-Displays“, zeigt, dass dabei die neueste Zukunftstechnologie zum Einsatz kommt. Diese Displays werden in den nächsten Fahrzeuggenerationen von Audi, BMW und Mercedes im Einsatz sein, die ab 2010 auf den Markt kommen. Sie blenden dem



Spezialprüfelektronik für Navigationssysteme

Die Null muss stehen! *



Die MCF-Null-Fehler-Strategie:

- optimale Produktions- und Produktqualität
- vermeidet teure Rückrufaktionen

Die MCF-Ready-to-use-Strategie:

- schlüsselfertige Prüf- und Testsysteme
- Planungssicherheit auch bei den Kosten

Die MCF-Build-to-Order-Strategie:

- genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten
- vom elektronischen Bauteil bis zu kompletten Prüf- und Montageplätzen.

Die MCF-Ruhig-Schlafen-Strategie:

Wir nehmen's genau mit unseren Strategien. So können Sie sich auf Ihre Kernkompetenzen konzentrieren: Ihre Produkte.

* Null Fehler: Null Ausfälle, null Probleme!

mcf

Technologie GmbH

Prüfsysteme
Automatisierung
Prüfelektronik
Prüfadaptoren
Schaltschränke
Software

für die Branchen:
Automobil
Luft- und Raumfahrt
Solaranlagen
Photovoltaik
Medizintechnik

Wir nehmen's genau!
Weltweit!

MCF Technologie GmbH

Mess- und Automatisierungstechnik

Pforzheimer Str. 132 · D-76275 Ettligen · Tel. +49 (0) 72 43 – 9 47 56-0
info@mcf-technologie.de · www.mcf-technologie.de