

Wir nehmen's genau!

Mess- und Automatisierungstechnik
Prüfelektronik

mcf

Technologie GmbH

Die Null muss stehen!*



Die MCF

Null-Fehler-Strategie

für optimale Produktionssicherheit

Jeder Fehler im Produktionsablauf zieht Ausfälle nach sich und produziert Kosten.

Jeder Fehler am Produkt schadet dem Unternehmen durch teure Rückrufaktionen, eventuelle Regressforderungen, Imageverlust und zurückgehende Verkaufszahlen.

Wir haben etwas dagegen... die MCF Null-Fehler-Strategie für optimale Produktionssicherheit. Unsere **Prüf- und Testsysteme** sorgen für einen reibungslosen und fehlerfreien Ablauf Ihrer Produktion.

Für Sie bedeutet das: Keine kostenintensiven Produktionsausfälle, keine teuren Rückrufaktionen, keine Regressforderungen aufgrund von Produktmängeln.

Unterm Strich: Termingerechte Produktion und fehlerfreie Produkte steigern die Unternehmensqualität – bei absoluter Planungssicherheit in den Kosten.

* Null Fehler: Null Ausfälle, null Probleme!

Wir nehmen's genau!

Schuster, bleib bei deinen Leisten! *



Die MCF

Ready-to-Use-Strategie

für produzierende Unternehmen

Die Produktqualität ist die Basis Ihres Unternehmens und als solche ausschlaggebend für den Erfolg am Markt.

Egal ob Maschinenbau, Anlagenbau, Automobilindustrie oder -zulieferer, Elektrogeräteindustrie, Elektronikindustrie, regenerative Energien, Medizintechnik, Nahrungsmittelindustrie, Luft- und Raumfahrttechnik – die Prüf- und Testsysteme, Prüfadaptionen und Schaltschränke von MCF werden auf der Basis Ihrer Planung, Ihres Fertigungskonzepts erstellt.

Und zwar **Ready-to-Use**.

Das heißt: Ihre Planungen sind die Voraussetzungen, mit denen das System, die Adaption oder der Schaltschrank umgesetzt wird. Genau nach ihren Vorgaben wird das realisiert, was Sie für Ihre Produktion benötigen.

Aber auch wenn Ihre Vorgaben nur grob sind, wenn Sie nur vage Vorstellungen in Bezug auf das Prüfkonzept haben, entwickeln wir das System, das genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist und übernehmen die Planungsphase.

Das verstehen wir unter **Ready-to-Use**.

So ist gewährleistet, dass das System weder den Zeit- noch den Kostenrahmen überschreitet. Und dass es auch zu 100% funktioniert.

* Jeder macht, was er am besten kann!

Wir nehmen's genau!

Vertrauen ist gut – Kontrolle ist besser! *



Die MCF

Wir nehmen's genau-Strategie

für qualitätsoptimierte Produktion

Von unseren Prüf- und Testsystemen verlangen Sie zuverlässige Funktionalität bei absoluter Genauigkeit.

Um das zu erreichen, müssen auch die Arbeitsweisen und Unternehmensstrukturen hoher Präzision und Sorgfalt unterliegen:

- flache Hierarchien sorgen für schnelle und flexible Reaktionen.
- in allen Bereichen sind nur Fachleute mit Erfahrung im Prüfsystembau beschäftigt.
- strenge Termin- und Projektüberwachung mit modernster Technologie.
- technisch immer auf dem neuesten Stand, ob in der Kommunikation oder beim Datenaustausch.
- und selbstverständlich werden Ihre Entwicklungsarbeit und Produkte vertraulich behandelt.

Das haben wir prüfen lassen und sind DIN ISO zertifiziert. Mit einem Prüfsystem von MCF haben Sie sozusagen **„geprüfte Qualität von geprüfter Qualität“**.



* Alles unter Kontrolle: Qualität und Kosten!

Wir nehmen's genau!

Die MCF

Build-to-Order-Strategie

für alle technischen Anwendungsbereiche



Testsysteme

Schlüsselfertig oder nach Ihren individuellen Plänen: Wir kümmern uns um die Planung und Konstruktion sowie die mechanische und elektrische Fertigung Ihres Systems und erstellen für Sie die Testsystemsoftware. Selbstverständlich liefern wir nicht nur weltweit, sondern nehmen die Anlage vor Ort mit Ihnen in Betrieb.



Prüfelektronik

Wir fertigen für Sie praktische Leiterplatten in großer Vielfalt, speziell für den Bau von Prüf- und Messsystemen. Dazu gehören einfache Relaisplatinen, intelligente Micro-Controller Platinen sowie Messeinschübe und Signalkonditionierung.



Prüfadaptionen



Schaltschränke

Wir bauen für Sie kostengünstig Schaltschränke für verschiedene Testsysteme inklusive vollständiger Verkabelung und elektronischer Prüfung nach VDE. Wir stellen ebenfalls die internen Kabelsätze her und führen auf Ihren Wunsch mechanische Arbeiten an Frontplatten und Gerätebefestigungen durch.



Montagearbeitsplätze

Produktionsanlagen für die Montage von Einzelkomponenten und -modulen: Von einfachen Handarbeitsplätzen bis hin zu vollautomatisierten Fertigungslinien. Wir entwickeln für Sie Montagesysteme inklusive aller erforderlichen Software komplett als Arbeitsplatz und stellen ihn für Sie bereit.



Software

Mit dem TestManager CE von MCD Elektronik und LabVIEW programmieren wir für Sie Bedienoberflächen und Maschinensteuerungen. Dank unserer Vielzahl bereits umgesetzter Prüfaufgaben greifen wir hierbei auf eine breite Basis an getesteten Standardbibliotheksfunktionen zurück.

Konzentration aufs Wesentliche! *



Die MCF

Ruhig-Schlafen-Strategie

Alle Vorteile im Überblick

1. Die **MCF-Null-Fehler-Strategie** ...

... für optimale Produktions- und Produktsicherheit. Unsere Prüf- und Testsysteme sorgen für einen reibungslosen und fehlerfreien Ablauf Ihrer Produktion. ... vermeidet teure Rückrufaktionen oder Regressforderungen.

2. Die **MCF-Ready-to-Use-Strategie** ...

... liefert einerseits Prüf- und Testsysteme, die auf der Basis Ihrer Planung präzise realisiert werden. ... liefert andererseits komplette Prüf- und Testsysteme, von der Konzeption bis zur Installation. ... sorgt in beiden Fällen für Planungssicherheit, vor allem bei den Kosten.

3. Die **MCF-Wir-nehmen's-genau-Strategie** ...

... sorgt nicht nur für optimale Qualität der Prüf- und Testsysteme, sondern auch für Produktionssicherheit in Ihrem Unternehmen.

4. Die **MCF-Build-to-Order-Strategie** ...

... ist genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten – vom elektronischen Bauteil bis zu kompletten Prüf- und Montageplätzen.

5. Die **MCF-Ruhig-Schlafen-Strategie** ...

... Wir nehmen's genau mit unseren Strategien. Deshalb können Sie sich auf Ihre Kernkompetenzen konzentrieren: Ihre Produkte.

* Und was können wir für Sie tun?

Wir nehmen's genau!



Wir nehmen's genau!

MCF Technologie GmbH

Pforzheimer Str. 132

D-76275 Ettlingen

Tel. +49 (0) 72 43 – 9 47 56 -0

Fax +49 (0) 72 43 – 9 47 56 -10

info@mcf-technologie.de

www.mcf-technologie.de